

# Batterie LITHIUM 12V, "LicoBat" 200Ah SmartBMS intégré , 895,00 CHF

<https://geosolaire.ch/licobat-200ah>

## Product Image



## Description

**Batterie LITHIUM 12V, LicoBat 200Ah - SmartBMS intégré (correspond à 400Ah en batterie Gel ou AGM)**

### Données techniques

- Capacité: **200 Ah**
- Masse (L x H x L): 470 x 250 x 170 mm
- Poids de l'article: 21 kg
- Tension: 12,8 V
- Technologie de la batterie: LiFePO4 (phosphate de fer et de lithium)
- Cycles à 80% DOD: 6000
- Cycles à 100% DOD: 3000
- Capacité de la batterie (wattheures) : 2560 Wh

- Autodécharge : -3% par mois
- Système de gestion de batterie (Smart BMS): XiaoXiang, intégré (connectable avec Bluetooth)
- Circuit protection : Charge pleine, charge vide, trop de température, trop de courant, court circuit, Balance
- Plage de température (stockage): -20 ~ 45°C
- BMS Max Température: 65 °C

## DÉCHARGE

- courant de décharge standard : **100 A**
- courant de décharge Max : **200 A**
- batteries en série ou parallèle: 4 batteries
- Déconnexion (protection sous charge) : 10V + 0.2V
- Décharge efficacité : 98%-100% @1C
- Plage de température (décharge): -20 ~ 60°C

## CHARGE

- Tension de charge recommandée : 14,4 V +0.2V
- Courant de charge recommandé : 40A
- Courant de charge standard : **100 A**
- Courant de charge Max : **200 A**
- Charge efficacité : 100% à 0.2C
- Plage de température (charge): 0 ~ 55°C

**Les batteries Au lithium peuvent être utilisées dans presque toutes les applications où des batteries plomb-acide, gel ou AGM sont utilisées.**

## Les avantages de la batterie lithium en un coup d'œil :

- Plus de puissance, d'endurance, de capacité et d'économies d'espace
- Longue durée de vie et stabilité du cycle
- Absolument sûr, sans gazage et tolérant à la chaleur
- Faible autodécharge et système de gestion de batterie intégré (BMS)
- Rapide à charger et installable de manière flexible
- Facile à ranger
- Stabilité de cycle élevée: >6000 cycles à 80% DoD signifient des coûts inférieurs sur la durée de fonctionnement.
- Temps de charge courts: Temps de charge nettement plus courts qu'avec les batteries conventionnelles. Plus de rechargement constant.

- Longue durée de vie: Batterie durable avec peu d'entretien.
- Absolument sûr: La combinaison de lithium, de fer et de phosphate ne libère pas d'oxygène. La batterie ne peut donc pas brûler ou exploser.
- Protection intégrée: Le système de gestion de batterie intégré (BMS) protège la batterie et permet une utilisation absolument sans souci.
- Tolérance à la chaleur extrême: Même à des températures ambiantes supérieures à 50 ° C, la batterie fait son travail.
- Facile à stocker: Peut être conservé jusqu'à 6 mois grâce à une auto-décharge extrêmement faible. Pas de sulfatation!
- Poids extrêmement faible : pèse entre un tiers et un quart d'une batterie conventionnelle.

### **Technologie LFP : intelligente, tolérante à la chaleur et sans gazage.**

Les batteries dotées de la technologie LFP impressionnent par leurs performances, leur poids et leur sécurité. Grâce à leur conception et au système intelligent de gestion de la batterie (BMS), tous les modèles sont protégés contre la surcharge, les courts-circuits et la surchauffe. Les batteries au lithium peuvent être facilement installées n'importe où, même à des températures ambiantes supérieures à 50° C. Grâce à leur faible autodécharge, ils peuvent être facilement stockés - garantis sans gazage.

### **De la capacité à la technologie - plus d'avantages en un coup d'œil:**

À long terme, une capacité utilisable deux fois plus élevée que les batteries plomb-acide de même taille. Pratiquement pas d'effet peukert, donc pas de perte de capacité lors d'une décharge rapide ou d'une puissance de sortie élevée. Stabilité du cycle en moyenne 7 à 10 fois plus élevée par rapport aux batteries plomb-acide conventionnelles. Taux d'autodécharge nettement inférieur à celui des batteries humides et au gel Flexibilité totale lors de l'installation (horizontale, debout ou inclinée)

Technologie au lithium de pointe et la plus sûre grâce au système de gestion de batterie (BMS) et aux cellules lithium fer phosphate (LifePo4)

### **Applications Batteries au lithium :**

- Camping-cars, caravanes, caravanes, camping-cars, camping-cars, camping-cars
- Bateaux, Marine
- Chariots de golf
- Poussettes
- Stockage solaire, systèmes solaires
- Systèmes UPS/UPS
- Jardin
- Applications solaires